

Инструкция по оценке качества огнезащитной обработки экспресс-методам

Оценка качества огнезащиты древесины согласно требованиям ГОСТ Р 53292-2009. «Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний»

1. Подготовка к проведению испытаний:

1.1. Отбор образцов проводится в местах, преимущественно равномерно расположенных по площади объекта огнезащиты, с различных типов конструкций (стропила, обрешетка и др.), а также в местах, качество обработки которых вызывает сомнения.

1.2. Для отбора образцов используется доступный режущий инструмент. Место отбора образца и сам образец маркируются.

1.3. Образец должен представлять собой поверхностный слой огнезащищенной древесины (**стружку**) длиной от **50 до 60 мм**, шириной от **25 до 35 мм**, толщиной от **1,5 до 2,5 мм**. В случае отклонения размеров снятой стружки от требуемых допускается доведение размеров до получения требуемой толщины путем стачивания части образца со стороны, не подвергавшейся огнезащитной обработке, а также обрезание кромок для придания образцу прямоугольной формы.

1.4. По результатам отбора образцов составляется акт, в котором указывается место отбора каждого образца.

1.5. Количество отобранных образцов должно составлять не менее четырех с каждой 1000 м² огнезащищенной поверхности объекта (здания) или со всего объекта, если площадь обработки меньше 1000 м².

2. Проведение испытаний:

2.1. Проведение испытания осуществляется в такой последовательности:

- образец установить в зажимное устройство так, чтобы обработанная сторона была обращена к газовой горелке;
- зажечь газовую горелку;
- выдержать образец под воздействием пламени **в течение 40 секунд**, после чего отключить газовую горелку;
- образец оставить в приборе для остывания образца и прибора до комнатной температуры.

При проведении испытания не допускается воздействие на пламя горелки воздушных потоков.

2.2. За образцом проводят визуальное наблюдение во время испытания и его осмотр после извлечения из прибора, при этом фиксируются:

- изменение цвета, усадка, вспучивание, коробление, тление и др.;
- появление признаков воспламенения (пламенное горение вне зоны воздействия пламени газовой горелки);

- самостоятельное горение после отключения газовой горелки;
- сквозное прогорание до образования отверстия;
- обугливание на всю глубину в зоне воздействия пламени газовой горелки;
- полное или неполное обугливание обработанной ОС стороны образца на площади, ограниченной рамкой зажимного устройства.

2.3. Результат испытания образца считается отрицательным, если зафиксировано хотя бы одно из следующих явлений:

- самостоятельное горение после отключения газовой горелки (*допускается наличие локального горения в зоне воздействия газовой горелки в течение не более пяти секунд после ее отключения*);
- сквозное прогорание до образования отверстия;
- обугливание обработанной ОС стороны образца по всей площади, ограниченной рамкой зажимного устройства;
- обугливание на всю глубину в зоне воздействия пламени газовой горелки при наличии признаков воспламенения (пламенное горение вне зоны воздействия пламени газовой горелки).

Результат испытания образца считается положительным, если указанные явления не наблюдаются.

Результаты испытаний заносят в протокол испытаний.

Оценка качества огнезащитной обработки текстильных материалов, согласно требованиям Способы и средства огнезащиты текстильных материалов: руководство. М.:ВНИИПО, 2004 г.

1. Подготовка образцов:

При контроле качества выполненной огнезащитной обработки проводится визуальный осмотр обработанных поверхностей текстильных материалов в целях определения соответствия внешнего вида и состояния поверхности текстильных материалов требованиям ТД на примененное средство огнезащиты, а также выявления мест, вызывающих сомнение в качестве обработки.

Для испытаний необходимо отобрать **образцы тканей размером 50×200 мм** с огнезащитной обработкой, три в направлении основы (по длине текстильного материала) и три в направлении утка (по ширине текстильного материала).

2. Подготовка к работе и проведение испытаний

Пламя горелки должно быть защищено от движения воздуха. Высота пламени горелки должна быть 40 - 50 мм. Образец ткани вводят пинцетом в пламя горелки вертикально таким образом, чтобы нижний край полоски образца погрузился в пламя на 20 мм, и в этот момент включают секундомер.

Время выдерживания ткани в пламени 15 с.

В ходе исследований проводится визуальное наблюдение за образцами и фиксируются:

- время остаточного пламенного горения или тления образца после удаления пламени горелки;
- наличие каплепадения.

Обработка результатов



Огнезащитная обработка образца **считается некачественной (отрицательный результат)**, если наблюдается хотя бы одно из следующих явлений:

- 1) самостоятельное горение или тление образца после удаления пламени горелки;
- 2) наличие каплепадения горящего расплава образца.

Оценка результатов и выводы:

Огнезащитная обработка текстильных материалов считается качественной при условии получения положительных результатов испытаний по всем отобранным образцам.

Результаты испытаний заносят в протокол испытаний.